



FACOM

Traitement thermique en ligne
matière du manche : Soft Grip
traitement « tri-coating » de la lame (Zinc-Nickel-Chrome)
ergonomie optimisée du manche
marquage laser
usinage des empreintes par commande numérique
lame fraisée : -> 5,5 mm incluse
lame de filet : 6,5 -> 12 mm
testé individuellement à 1000 V pendant 10 secondes.

Caractéristiques

empreinte

fente

Références

Référence	n°
8304495N	4,0
8304505N	3,5