

PHANTOM



Très approprié pour aciers, inox, fontes, aluminium et ses alliages, cuivre et ses alliages
 Approprié pour alliages de nickel, cobalt et titane
 Form C
 Pas métrique
 Matière de l'outil : HSS-E (8% de cobalt)
 Surface non revêtue
 Queue cylindrique renforcée avec carré (hors M12 : queue cylindrique dégagée avec carré)
 Coupe à droite
 Type de trou : borgne
 Angle au sommet : 60°
 Angle d'hélice : 40°
 Entrée 2,5 filets
 Longueur de coupe : 10 filets tronqués après le 5ème
 Tolérance : ISO 2 / 6H / h9.

Caractéristiques

longueur utile (mm)

-

Références

Référence	filetage	longueur totale (mm)	pas (mm)	Ø de queue (mm)
8804120N	m10	100	1,50	10
8804114N	m2	45	0,4	2.8
8804115N	m3	56	0,5	3,5
8804116N	m4	63	0,7	4,5
8804117N	m5	70	0,8	6
8804118N	m6	80	1,0	6
8804097N	m7	80	1,0	7
8804119N	m8	90	1,25	8