

GUILBERT-EXPRESS

Baguette de brasure laiton enrobée vert spéciale Soudo-Brasage
forte résistance mécanique
grande facilité d'application
décapant sous forme d'enrobant.
recommandée pour des interventions sur les constructions tubulaires, la serrurerie, les petites pièces mécaniques, le mobilier métallique et les ateliers automatisés
composition : B?Cu60Zn(Sn)(Si)(Mn)
température de fusion (°C) : 900
intervalle de fusion (°C) : 870-900
résistance mécanique (daN/mm²) : 50
assemblages type : Acier / Alliages cuivreux / Nickel & Nickel ? Argent / Laiton / Bronze / Fonte.



Caractéristiques

longueur (mm)	500
Ø (mm)	3

Références

Référence	conditionnement (gr)
8723138N	1000
8723129N	120