



GUILBERT-EXPRESS

Permet un débit d'acétylène de 160 litres par heure utilisable sur une lance rigide, il permet d'intervenir sur des épaisseurs de l'ordre de 1 à 2 mm en soudage acier et sur des tubes cuivre de diamètres compris entre 10 à 14 mm par 3 pièces.

Références

Référence

8723045N