

POSTE MULTIPROCEDES SPEEDTEC 200C



LINCOLN ELECTRIC FRANCE

Pour le soudage de l'acier, de l'inox et de l'aluminium (bobine Ø 200 mm) modèle multi procédés de soudage : électrode enrobée (MMA), TIG au touché, mode MIG/MAG (manuel et synergie), fil fourré, arc submergé et gougeage

écran TFT très lumineux

technologie PFC (correction du facteur de puissance) qui leur confère une haute intensité de soudage à partir d'une simple alimentation monophasé et permet l'utilisation de rallonges électriques allant jusqu'à 100 m

compatible groupe électrogène

possibilité de souder sous protection gazeuse (argon mix - 100% argon) mais également avec des fils fourrés sans gaz

livré avec câble d'alimentation (2.2 m), câble de masse (3 m), tuyau de gaz (2 m), $\,$

Faille Industrie

galet d'entraînement pour fil plein 0.8 à 1.0 mm.

Caractéristiques

| consommation primaire (a) | 16 |
|---|----------|
| facteur de marche à 40°c à i2 max. (%) | 25 |
| gamme d'intensité de soudage ee (i2) (a) | 20 - 160 |
| gamme d'intensité de soudage mig (i2) (a) | 20 - 200 |
| gamme d'intensité de soudage tig (i2) (a) | 20 - 160 |
| tension d'alimentation (v) | 230 |

Références

Référence

8721014N