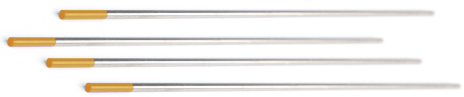
ELECTRODE TUNGSTENE POUR TORCHE TIG



BINZEL SOUDAGE

WP (tungstène pur) : bonne stabilité de l'arc, amorçage, durée de vie et résistance thermique convenable
WL15 (tungstène + lanthane 1,5 %) et WL20 (tungstène + lanthane 2 %) : électrodes universelles pour le soudage de matériaux purs ou d'alliages Aluminium, Titane, Nickel, Cuivre et Magnésium
E3 (tungstène + oxyde de terres rares) : caractéristiques proches des électrodes thoriés aux grandes qualités d'amorçage, assurant une bonne régularité dans la réalisation du cordon, particulièrement adapté au soudage de l'acier, de l'inox, du cuivre et
WC 20 : principalement utilisé pour le soudage en courant continu ou alternatif de matériaux durs ou d'alliages d'Aluminium, Titane, Nickel, Cuivre et Magnésium dans des ampérages faibles ou moyens.
conditionnement : étui de 10 électrodes de 150 mm.

Caractéristiques

longueur (mm)	150

Références

Référence	couleur d'extrémité	nature du métal à souder	type d'électrode	type de courant (alternatif/continu)	Ø (mm)
8722044N	bleu	acier et inox (ou aluminium)	wl 20	continu (ou alternatif)	1,6
8722071N	bleu	aciers et inox (ou aluminium)	wl 20	continu (ou alternatif)	2,4
8722073N	bleu	aciers et inox (ou aluminium)	wl 20	continu (ou alternatif)	2,0
8722074N	bleu	aciers et inox (ou aluminium)	wl 20	continu (ou alternatif)	3,2
8722076N	bleu	aciers et inox (ou aluminium)	wl 20	continu (ou alternatif)	3,0
8722026N	grise	inox, acier, aluminium	wc 20	alternatif et continu	1,0
8722039N	grise	inox, acier, aluminium	wc 20	alternatif et continu	1,6
8722041N	grise	inox, acier, aluminium	wc 20	alternatif et continu	2,0
8722042N	grise	inox, acier, aluminium	wc 20	alternatif et continu	3,0
8722045N	grise	inox, acier, aluminium	wc 20	alternatif et continu	3,2
8722046N	grise	inox, acier, aluminium	wc 20	alternatif et continu	2,4
8722027N	lilas	acier et inox (ou aluminium)	e 3	continu (ou alternatif)	2,4
8722031N	lilas	acier et inox (ou aluminium)	e 3	continu (ou alternatif)	3,0
8722033N	lilas	aciers et inox (ou aluminium)	e 3	continu (ou alternatif)	1,6
8722036N	lilas	aciers et inox (ou aluminium)	e 3	continu (ou alternatif)	2,0
8722037N	lilas	aciers et inox (ou aluminium)	e 3	continu (ou alternatif)	3,2
8722038N	lilas	aciers et inox (ou aluminium)	e 3	continu (ou alternatif)	1,0
8722028N	or	aciers et inox (ou aluminium)	wl 15	continu (ou alternatif)	1,0
8722029N	or	aciers et inox (ou aluminium)	wl 15	continu (ou alternatif)	1,6
8722030N	or	acier et inox (ou aluminium)	wl 15	continu (ou alternatif)	2,4
8722032N	or	aciers et inox (ou aluminium)	wl 15	continu (ou alternatif)	3,0

ELECTRODE TUNGSTENE POUR TORCHE TIG

Référence	couleur d'extrémité	nature du métal à souder	type d'électrode	type de courant (alternatif/continu)	Ø (mm)
8722034N	or	acier et inox (ou aluminium)	wl 15	continu (ou alternatif)	3,2
8722035N	or	aciers et inox (ou aluminium)	wl 15	continu (ou alternatif)	2,0
8722040N	verte	aluminium	wp	alternatif	2,0
8722043N	verte	aluminium	wp	alternatif	3,2
8722047N	verte	aluminium	wp	alternatif	2,4