



ALLIAGES WELDING

Electrode basique universelle (rendement à 110%) pour l'assemblage des aciers non alliés et faiblement alliés fortement sollicités ou bridés
bonne résistance à la fissuration à froid, laitier facile à enlever
positions de soudage : toutes, sauf verticale descendante
polarité : DC (+).

Caractéristiques

longueur (mm)	350
poids de l'étui (kg)	2

Références

Référence	quantité par étui	Ø (mm)
8605228N	82	2,5
8605224N	54	3,2