COSMO SP-710.110

*** COSMOFEN RM

Masse de réparation pour PVC.

Exemples d'utilisation.

- Réparation de fissures, de trous faits par mégarde et d'autres dommages aux profilés en PVC dur.

Caractéristiques spéciales

- Thixotrope, ne goutte pas
- Traitement de manière simple, sure et rapide pendant la mise en œuvre et la réparation.
- Joint de collage dur, résistant aux chocs

Données techniques

Base	Résines polymérisés à 2 composants à base acrylique
Couleur	
Après durcissement	Env. RAL 9016 blanc de sécurité
Comp. A – COSMO COSMO SP-711.110	Blanc
Comp. B – COSMO COSMO SP-712.110	Incolore
Viscosité	
à +20 °C, directement après l'opération de mélange	Viscosité basse - consistance pâteuse
Rapport du mélange	
Gravimétrique	Poudre : Fluide = 13 : 6
Temps de mise en œuvre	
Du jeu mini à +20 °C	Env. 5 min
	Les temps de mise en œuvre sont réduits de plus ou moins la moitié à +30 °C et à +10 °C ils sont presque doublés.
Peut être polie	
à +20 °C	Après env. 25 min
Temps de durcissement	
à +20 °C, humidité rel. 50 % jusque 90 %	Env. 120 Min.
Jusqu'à l'aboutissement du durcissement final.	Env. 24 h
Température minimale de mise en œuvre	à partir de +5 °C

Instructions d'utilisation

La réparation de profilés PVC ne doit avoir lieu qu'à l'état sec et propre. Des réparations lors du montage par temps humides sont proscrites !

L'endroit à réparer doit être nettoyé avec le produit COSMO CL-300.140 et en fonction de la situation l'endroit réparé doit être corrigé proprement avec un ébauchoir et les arrachements de métaux et autres débris éventuels doivent être enlevés. Les fissures dans les profilés doivent être corrigées à l'aide d'un ébauchoir ou d'une fraise en transformant la fissure en V !

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

COSMO SP-710.110

**** COSMOFEN RM*

Masse de réparation pour PVC.

Le composant fluide doit être agité fortement et il doit être versé entièrement dans la masse du composant poudreux. Ensuite cet ensemble doit être mélangé de manière homogène à l'aide de la spatule fournie. La masse ainsi obtenue doit être enduite dans les parties endommagées dans les 5 minutes qui suivent. Après 25 minutes, à température ambiante de +20 °C, l'endroit enduit doit être poli d'abord au grain 240 suivi d'un polissage au grain 400. Ensuite la surface doit être nettoyée avec le produit COSMO CL-300.140, puis poli avec le produit COSMO CL-300.110.

Le cas échéant, la surface réparée peut être retouchée avec un crayon feutre (laque acrylique) pour approcher ou obtenir la même couleur que celle de la surface du profilé.

A cause de leur peau délicate les profilés PMMA co-extrudés et les profilés décoratifs ne peuvent pas être polis, il faut donc se limiter à une correction par enduit !

Les paramètres des plages de temps indiqués ne peuvent être déterminés avec précision qu'en effectuant des essais individuels car ils peuvent être fortement influencés par le matériau, la température, la quantité de produit appliqué, l'humidité de l'air, l'humidité de la matière, l'épaisseur de la couche de colle, la pression, etc. En règle générale les valeurs indicatives sont majorées d'une marge de sécurité appropriée.

Avertissements importants

L'utilisation du produit est réservée au personnel formé dans des entreprises professionnelles !

Les notices d'utilisation, les directives d'application, les données relatives au produit ou aux performances et autres informations techniques contenues dans nos documents n'ont qu'une valeur indicative ; elles ne décrivent que les caractéristiques de nos produits (valeurs / analyse des valeurs au moment de la production) et leurs performances sans pour autant constituer une garantie au sens du § 443 du code civil allemand (BGB). En raison du grand nombre d'utilisations possibles de chaque produit et des différentes conditions individuelles (p. ex. paramètres d'utilisation, caractéristiques des matières, etc.), l'utilisateur est tenu de procéder à des essais individuels; nos conseils techniques gratuits, dispensés verbalement ou par écrit, n'ont aucune valeur contractuelle.

Respecter également la fiche de sécurité !

Nettoyage

Enlever la colle fraîche, non durcie des surfaces et des appareils de dispersion avec le produit COSMO CL-300.150.

La colle durcie ne peut être éliminée que mécaniquement.

Stockage

Conserver dans l'emballage d'origine fermé, au sec, à des températures comprises entre +15 °C et +25 °C et hors de la lumière directe du soleil.

Possibilité de stockage dans l'emballage d'origine, fermé : 12 Mois

Emballage

Mini jeu de 19 g

Boîte à couvercle vissé avec composant poudre COSMO SP-711.110 de 13 g.

Bouteille en verre avec composant fluide COSMO SP-712.110 de 6 g.

Emballages d'autres dimensions disponibles sur demande.

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de