

Cuir rouge ignifugé

Avec fil aramide Entièrement doublé molleton

Utilisation

De part sa conception, ce type de gant s'utilise généralement pour des travaux lourds ne nécessitant pas une fine dextérité ni de protection particulière contre les liquides, à savoir: décapage, métallurgie, galvanisation, aciéries, sidérurgie, soudage, fonderies, etc.

Gants soudeurs de **type A**, recommandé pour les procédés de soudage autres que ceux de type B (type B recommandé lorsqu'une grande dextérité est nécessaire, comme pour le soudage T.I.G).

Caractéristiques techniques

- ✓ **Montage** : type «Américain». Pouce palmé.
- ✓ **Matières** :
 - main (paume et dos): cuir tout croûte de bovin ignifugé.
 - manchette : cuir croûte de bovin non ignifugé.
 - Coutures : fil aramide.
 - Entièrement doublé molleton.
- ✓ **Coloris** : rouge/gris.
- ✓ **Taille** : 10.
- ✓ **Conditionnement** : - carton de 50 paires.
- sachet de 10 paires.



En savoir plus : www.singer.fr

Principaux atouts

- ✓ Fabrication ISO9001. Bonne protection de l'avant-bras.
- ✓ Découpe machine des différentes pièces composant le gant permettant d'assurer une totale régularité des dimensions.
- ✓ Souplesse, qualité et meilleure résistance du cuir traité **ignifuge**.
- ✓ Bonne résistance mécanique et à la chaleur pour des contacts rapides.
- ✓ La doublure fournit une isolation thermique complémentaire.
- ✓ Haute résistance du fil aramide.

Conformité


Ce gant a été testé suivant les normes européennes suivantes :



- **EN388 : 2016**. Gants de protection contre les risques mécaniques.
- **EN407 : 2004**. Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu).
- **EN12477: 2001 + A1: 2005**. Gants de protection pour soudeurs.

Il est conforme à la **Directive Européenne 89/686/CEE** relative aux Equipements de Protection Individuelle (EPI).

Attestation d'examen CE de type (AET) délivrée par **Intertek**, organisme notifié n°0362.



Tests	Niveaux	EN388: 2016	EN388: 2016						
			Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5		
Abrasion	Niveau 3	 3 1 2 2 X	Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	100	500	2000	8000	-	
Coupage par tranchage	Niveau 1		Résistance à la coupure par tranchage (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	
Déchirure	Niveau 2		Résistance à la déchirure (en newtons)	10	25	50	75	-	
Perforation	Niveau 2		Résistance à la perforation (en newtons)	20	60	100	150	-	
Coupage (selon EN ISO13997)	Niveau X (non testé)								
				Niveau A	Niveau B	Niveau C	Niveau D	Niveau E	Niveau F
			Résistance à la coupure (N) selon l'EN ISO13997	2	5	10	15	22	30

Données thermiques	Niveaux obtenus	Données thermiques	Niveaux obtenus	EN12477: 2001 + A1: 2005 EN407: 2004	
Comportement au feu	4	Petites particules de métal liquide	4	 4 1 3 X 4 X	
Chaleur de contact	1	Grosses particules de métal liquide	X		
Chaleur convective	3				
Chaleur radiante	X				

Votre partenaire **SINGER® SAFETY**

