



DESCRIPTION

- Silicone neutre, 1-composant (RTV-1)
- Très facile à appliquer
- Très bonne adhérence sur presque tous les matériaux de construction
- Élasticité permanente
- Très bonne résistance contre le vieillissement, les intempéries et l'UV
- N'affecte pas le joint butyle de vitrage isolant et la feuille de PVB de verre de sécurité*
- Sans MEKO

APPLICATIONS

- Convient parfaitement pour le placement et pour l'étanchéité de vitrage isolant et de verre de sécurité.
- Convient pour le collage complet de vitrage et le collage de cales au fond du vitrage.
- Adhère sans primaire sur presque toutes les matières rencontrées dans le bâtiment, comme verre, aluminium, faïence, ABS, polystyrène dur, laiton, bronze, acier, acier inoxydable, acier galvanisé carrelage, bois traité, PVC, etc.
- Peut aussi être appliqué sur des surfaces alcalines comme le béton et la brique. L'application d'un primaire est ainsi recommandée.
- Convient aussi pour des joints dans une piscine. En cas d'immersion permanente l'application d'un primaire est recommandée.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Mastic non durci	
Type de mastic	Polysiloxanes
Viscosité	Pâteuse
Système de durcissement	Par l'humidité de l'air
Formation de peau (23°C et 50% H.R.)	12 min. (Pro Glass) 16 min. (Pro Glass T)
Durcissement (23°C et 50% H.R.)	2,5 - 3 mm après 24h
Densité: ISO 1183	1,24 g/ml (Pro Glass) 1,02 g/ml (Pro Glass T)
Température d'application	+5°C - +40°C
Conservation, dans son emballage hermétique et d'origine dans un local sec entre +5°C - +25°C	15 mois
Mastic durci	
Dureté Shore A: ISO 868	25 (Pro Glass) 12 (Pro Glass T)
Reprise élastique: ISO 7389	>90%
Amplitude de travail: ISO 11600	25%
Module à 100% élongation: ISO 8339	0,36 N/mm ² (Pro Glass) 0,26 N/mm ² (Pro Glass T)
% résistance à la rupture: ISO 8339	260% (Pro Glass) 280% (Pro Glass T)
COV	<100 g/l
Résistance à la température	-50°C - +150°C

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

EMBALLAGE ET COULEURS

12 cartouches de 300 ml/carton - 100 cartons/palettes

25 cartouches de 300 ml/carton - 48 cartons/palettes

Parasilico Pro Glass

- Noir, RAL 9010 blanc, RAL 7004 gris
- Bahama beige

Parasilico Pro Glass T

- Transparent

Autres emballages sont disponibles sur demande à condition de quantité appropriée.

MODE D'EMPLOI

Préparation

Les surfaces doivent être sèches et propres, si nécessaire dégraisser avec **Parasilico Cleaner**, M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol, ou en cas de besoin appliquer un primaire. Il est conseillé de tester l'adhésion, l'utilisateur doit assurer que le produit employé convient à son utilisation (si nécessaire, contacter notre service technique).

Primaires

Surfaces absorbantes	Silicone Primer Porous Surfaces	Transparent	Séchage ca. 60 min.
Surfaces non absorbantes	Silicone Primer Non-porous Surfaces	Transparent	Séchage ca. 60 min.

Pose

- Avec pistolet manuel ou pneumatique. La taille et la forme du joint sont très importantes. Évitez les joints minces.
- Ne pas appliquer dans des espaces confinés. Il est important de bien ventiler les endroits durant l'application et le durcissement.
- Ne pas appliquer de charges thermiques, mécaniques ou chimiques avant le durcissement complet.

Dimensions des joints (Largeur du joint maximale: 30 mm)

Largeur	Profondeur	Différence tolérée
3-4 mm	3-4 mm	± 1 mm
6 mm	6 mm	± 1 mm
8 mm	8 mm	± 1 mm
10 mm	6-8 mm	± 2 mm
15 mm	10 mm	± 2 mm
20 mm	10-12 mm	± 2 mm
25 mm	15 mm	± 3 mm
30 mm	18 mm	± 3 mm

Lissage

- Lissez avant la formation de la peau avec une palette humidifiée avec l'agent de lissage **Perfect Joint Tooling Agent** et/ou une palette à lisser **Perfect Joint Tool**.
- Évitez que l'agent d'outillage ne se retrouve sur la surface avant d'appliquer silicone. Le silicone n'adhère pas à une surface humide.

Nettoyage

- Avant durcissement: utiliser le **Parasilico Cleaner**, **Multi-Purpose Super Cleaner** ou **Cleaning Wipes** pour nettoyer les outils, les surfaces et éliminer les résidus non durcis.
- Après durcissement: éliminer mécaniquement les éléments durcis. Les résidus s'enlèvent avec du **Silicone Remover**.

Réparation

Avec le même produit.

SÉCURITÉ

Reportez-vous à l'emballage ou à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

POINTS D'ATTENTION



- Pour les applications sanitaires, nous recommandons **Parasilico Sanitair N (T)** ou **Parasilico Premium T**.
- Il n'y a aucune adhérence sur PE, PP, PTFE (Teflon®) et les substrats bitumineux.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

- Nous recommandons **Parasilico PL T** sur polyacrylate et polycarbonate.
- Ne pas utiliser sur pierre naturelle (coloration). Nous recommandons **Parasilico NS (T)** sur la pierre naturelle.
- Nous recommandons **Paracol Miroseal** pour coller les miroirs.
- Ne peut pas être peint: nous recommandons **Parasilico VP (T)**.
- *Des tests démontrent que **Parasilico Pro Glass (T)** est compatible avec la plupart des joints périphériques de vitrage isolant ainsi qu'avec les films PVB de verre de sécurité. Toutefois, en raison du grand nombre de systèmes d'étanchéité périphériques sur le marché et compte tenu du fait que les fabricant peuvent changer la composition sans mentionner, cette déclaration ne donne pas de garanti sur la compatibilité avec tous les mastics de vitrage.
- Les coloris blancs et transparents peuvent jaunir légèrement suite à une absence totale d'UV, ou par contact avec de la fumée ou des détergents.

AGREMENTS TECHNIQUES

- **Etiquetage en émission de polluants volatiles des produits de construction et décoration**
- **CE**
- **Conforme aux exigences définies par les normes:**
ISO 11600 F&G - 25 LM

	
14 DL Chemicals	* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
EN 15651-1 F EXT - INT EN 15651-2 G No. DoP (Colours) MP0020088 No. DoP (Transparent base) MP0020089	

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.