CUVE DE RAVITAILLEMENT 400L POMPE 12V 50L/MIN



RENSON

Pompe de distribution fuel protégée grâce à un capot avec fermeture à clés, Ouverture du capot par vérins, Vanne de sécurité permettant une isolation du réservoir de façon propre et sécurisée lors du transport, Cuve équipée de 4 points de levage permettant de la déplacer, à vide, facilement avec un engin de manutention, Passages de fourches intégrées.

Caractéristiques

capacité (l)	400
capacité nominale (l)	400
dimension a (mm)	1100
dimension b (mm)	800
dimension c (mm)	835
dimensions de câble (m)	4
débit (l/min)	50
flexible (m)	4
hauteur	835
largeur	800
longueur (mm)	1100
matière	pehd
pistolet	automatique
poids (kg)	55
tension (v)	12

Références

Référence
8710012N