

SELECTARC

Certifiée par ATG (Certigaz) en association avec Flux AGFLUX ATG : 1530.

En alliage de Cuivre, de Phosphore, d'Argent, et de Nickel parfaite pour assembler des pièces d'installation de gaz ou de combustibles en cuivre

application facile grâce à la bonne capillarité

contient du Nickel pour affiner les grains et améliorer la résistance mécanique du joint brasé

résiste aussi bien à la corrosion que le cuivre

pour le brasage cuivre de piquage de jeu moyen ou faible

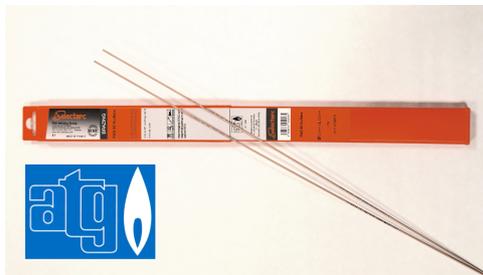
sources de chaleur recommandées : oxy-acétylène, induction, propane (sous réserve d'essai), four

température de fusion (°C) : 645 - 725

résistance mécanique (MPa) : 450

teneur en phosphore : 7,3%

teneur en argent : 6%.



Caractéristiques

conditionnement (gr)	1000
longueur (mm)	500
Ø (mm)	2

Références

Référence

8723133N